

LEPIDLO NA DREVO 67A

Lepidlo na drevo 67A je vodostále lepidlo na báze disperzie PVAC s krátkou dobou schnutia a zvýšenou odolnosťou voči vode.

Technické dáta:

Báza	PVAC disperzia
Konzistencia	kvapalina
Systém vytvrdzovania	fyzikálne schnutie
Otvorený čas (*)	8 minút
Doba stlačenia (*)	najmenej 2 hod.
Sila stlačenia	cca 1 – 2 kg/cm ²
Obsah sušiny	49-51 %
pH	2,5-3,5
Minimálna teplota lepenia	5°C
Viskozita	8000-15000 mPas
Voduvzdornosť	D3
Spotreba	plošné lepenie 80-120g/m ² , montáž 160-180 g/m ²

(*) Tieto hodnoty sa môžu meniť v závislosti na teplote, vlhkosti a povahe podkladu.



Charakteristika:

- jednoduchá aplikácia
- rýchloschnúce
- po zaschnutí priehľadné
- silné priľnutie k materiálu
- odolnosť proti vode D 3 (ČSN EN 204)

Príklady použitia:

- lepenie dreva
- lepenie dreva, drevotriessky, drevených šablón, lepenky, atď.
- interiérové aplikácie s častým krátkodobým pôsobením tečúcej vody alebo kondenzovanej vody na lepidlo
- interiérové aplikácie s dlhodobým pôsobením vysokej vlhkosti
- exteriérové aplikácie, ktoré nie sú priamo vystavené pôsobeniu poveternosti
- výroba okenných a dverových rámov, u ktorých sa predpokladá taká expozícia vlhkosti, že musia byť konštruované v triede voduvzdornosti D3 podľa EN 204
- konštrukčné lepenie ako sú spoje pero - drážka, perforované dosky, prierezy atď.

Prevedenie:

Farba: biela

Balenie: plastové obaly 250g, 750g, vedrá 5kg, 25kg

Skladovateľnosť:

12 mesiacov od dátumu výroby v neotvorenom pôvodnom obale pri teplotách +5°C až +25°C.

Vhodné povrchy:

Podklady: drevo, papier, kartóny, väčšina ďalších poréznych materiálov

Stav povrchu: čistý, suchý, bez masnôt a prachu. Podcenenie týchto podmienok môže viesť k predĺženiu doby vytvrdzovania a nižším konečným pevnostiam.

Príprava povrchu: zdrsnenie hladkých styčných plôch brúsny papierom kvôli zlepšeniu priľnavosti

Odporúčame vždy uskutočniť predbežný test priľnavosti.

Pracovný postup:

Nanášanie: Povrch očistite od prachu, masnôt a iných nečistôt. Lepidlo nanášajte štetcom alebo jemnou zubovou stierkou, spojte lepené diely a držte stlačené po dobu 1 – 2 hodín.

Pracovná teplota: teplota lepidla a lepených povrchov by mala byť v rozmedzí 18°C až 20°C. Čas vytvrdnutia závisí na druhu lepeného dreva, teplote, množstve lepidla a pórozite lepeného povrchu

Čistenie: vodou, vytvrdnuté lepidlo možno čistiť mechanicky

Opravy: **Lepidlo na drevo 67A**

Bezpečnosť:

Dodržujte bežné podmienky hygieny a bezpečnosti práce. Ďalšie pokyny viď etiketa výrobku.

Poznámka:

Lepidlo neriedte!